

**ТБМ**Лакокрасочные материалы
для мебели и деревянных дверей

Наши передовые технологии работают для Вас!

Техническая информация

Наименование продукта: Реакционно-активный лак Hesse RSE 9700x*

Описание продукта:	Двухкомпонентный самогрунтующийся лак для нанесения методом распыления. Характеризуется высокой наполняющей способностью, хорошей устойчивостью к царапанью, коротким временем отверждения и широким диапазоном применения.
Область применения:	Отделка межкомнатных дверей и мебели, в том числе подвергающейся значительным нагрузкам, например мебель для кухонь.
Пример использования:	<u>Дверь межкомнатная, бук натуральный, шелковисто-матовый</u> <ul style="list-style-type: none"> - шлифование основы, P180...P220, обеспыливание - 1 × 120...150 г/м² нанесение распылением лака RSE 97004, пропорция смешивания 10:1 с RSR 90100 + 10% RSV 9991 - сушка 45 минут при +20°C - шлифование P320, обеспыливание - 1 × 150...180 г/м² нанесение распылением лака RSE 97004, пропорция смешивания 10:1 с RSR 90100 + 10% RSV 9991 - сушка до складирования 60 минут при +20°C

Технические характеристики:

Физическое состояние	жидкость
Цвет	бесцветный
Степень блеска	0 – глубоко-матовый / < 3 Глосс по Гарднеру 60° 2 – матовый / 8...10 Глосс по Гарднеру 60° 4 – шелковисто-матовый / 20...25 Глосс по Гарднеру 60° 6 – шелковисто-глянцевый / 30...35 Глосс по Гарднеру 60° 8 – глянцевый / 60...85 Глосс по Гарднеру 60° 9 – высоко-глянцевый / > 85 Глосс по Гарднеру 60°
Поставочная вязкость	52...58 сек / DIN 4мм при +20°C
Сухой остаток	39...45 %
Плотность	0,978 ± 0,001 кг/л при +20°C
Точка воспламенения	< +21°C
Срок хранения	12 месяцев в закрытой оригинальной упаковке
Температура хранения	+ 10...+ 30°C
Класс хранения по BetrSichV	Легко воспламеняем Ознакомьтесь, пожалуйста, с актуальным паспортом по безопасности!

Указания по переработке:

Пропорции смешивания	10 : 1 с отвердителем RSR 90100 + 10 % RSV 9991
Рабочая вязкость	22...24 сек / DIN 4мм при +20°C
Жизнеспособность	3 рабочих дня при соблюдении рекомендаций
Разбавитель	RSV 9991 – стандартный быстрый RSV 9993 – стандартный средний / для автоматических линий /
Замедлитель	RSV 9994, не более 5...10 %
Предварительная обработка основы	Шлифование основы P180...P220, удаление пыли. Промежуточное шлифование грунтовочного слоя P320 Внимание! В качестве грунтовочного слоя под лак RSE 9700x также могут быть использованы полиуретановый грунт DG 4708 , нитрогрунт NG 3882-0060 , реакционно-активный грунт RSG 9800 .

* вместо символа «x» указываются цифра, характеризующая степень блеска получаемого покрытия (см. раздел «Степень блеска»)

Компания «ТБМ»

Центральный офис: 141006, Московская обл, г.Мытищи, Волковское ш., вл.15
e-mail: tbm@tbm.ru,
<http://www.tbm.ru>

11/2010

**TBM****Лакокрасочные материалы
для мебели и деревянных дверей****Наши передовые технологии работают для Вас!**

Способ нанесения:

Пневматическое распыление	размер распылительного сопла давление распыления	– 1,8...2,0 мм, – 2,5...3,5 бар
Безвоздушное распыление с воздушной поддержкой факела (AIRMIX)	размер распылительного сопла давление распыления давление на пульверизатор	– 0,28...0,33 мм, – 60...100 бар, – 1...2 бара
Наносимое количество	Двухслойное нанесение с расходом 120...150 г/м ² на подготовленную основу. Максимальное общее количество сырой пленки покрытия 320 г/м². При превышении максимального количества получаемое покрытие необходимо проверить на эластичность.	
Рекомендации по переработке	Количество приготовленной рабочей смеси должно соответствовать ожидаемому дневному расходу продукта. Вязкость рабочей смеси в течение первых 24 часов после смешивания основного продукта с отвердителем и разбавителем возрастает на 10...15 сек / DIN 4мм при +20°C. Для восстановления рабочей вязкости необходимо добавить к рабочей смеси 10% разбавителя RSV 9991. Начиная с этого момента вязкость рабочей смеси, остаётся постоянной. Не израсходованные в течение первого рабочего дня загустевшие остатки рабочей смеси в последующие дни рекомендуется добавлять в количестве 20% в свежеприготовленную рабочую смесь	

Сушка: 200 µm на стекле при +20°C и относительной влажности воздуха 60%:

Устойчивость к пыли	через	10 минут
Прочность при касании	через	20 минут
Готовность к шлифованию	через	45 минут
Готовность к складированию	через	60 минут
Готовность к тестированию	через	16 часов
Форсированная сушка	Возможна (этажная сушка)	
Последующая обработка	Возможно последующие нанесение того же продукта	

Особые указания:

Соответствие требованиям европейских нормативных документов:

DIN 68861: поведение при химических нагрузках соответствует группе нагрузок 1C ;**DIN EN 71-3:** требования по безопасности игрушек выполняются в полном объеме;**DIN 53160:** проверка детских цветных игрушек на устойчивость к воздействию пота и слюны: выполнены в части 1 и 2 (стойкость краски к предметам обихода); **не обесцвечивается** (5-я степень)Испытанная **удельная нагрузка на поверхность** при двухслойном нанесении с расходом 320 г/м² по мокрому слою составляет 740 кг/м²**Внимание!**

- Продукт не предназначен для закрыто-пористой отделки крупнопористых пород древесины
- Не перерабатывать в комбинации с нитропродуктами, исключение составляет нитрогрунт NG 3882-0060
- Не рекомендуется применять на белых подложках!
- Не использовать для отделки поверхностей обработанных отбеливателем!

Выполните, пожалуйста, пробное нанесение!**Информация для заказа:**

Реакционно-активный лак:	RSE 9700x
Норма упаковки	5 л; 25л
Отвердитель	RSR 90100
Разбавитель	RSV 9991, RSV 9993
Поверхность, обрабатываемая 1 литром смеси	5...7 м ² , включая потери на распыление

Компания «ТБМ»

Центральный офис: 141006, Московская обл, г.Мытищи, Волковское ш., вл.15

e-mail: tbm@tbm.ru,<http://www.tbm.ru>

Техническая информация: RSE 9700x

11/2010

стр. 2 из 2